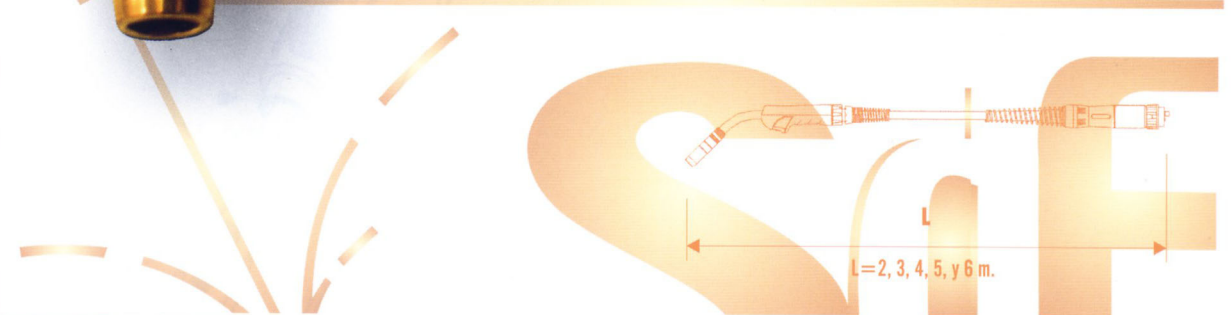



SOLDADURA MIG TIG - PLASMA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Proceso: MIG / MAG
- Método de guía: Manual
- Norma: UNE - EN 50078
- Refrigeración: Aire
- Indicada para hilos de: \varnothing 1'2 ÷ 2'4 mm
- Flujo de gas: 6 ÷ 12 l/mm.

FACTOR DE UTILIZACIÓN

GAS	100%	60%	35%
CO ₂		400 A	
MEZCLA		370 A	
ARGÓN		350 A	

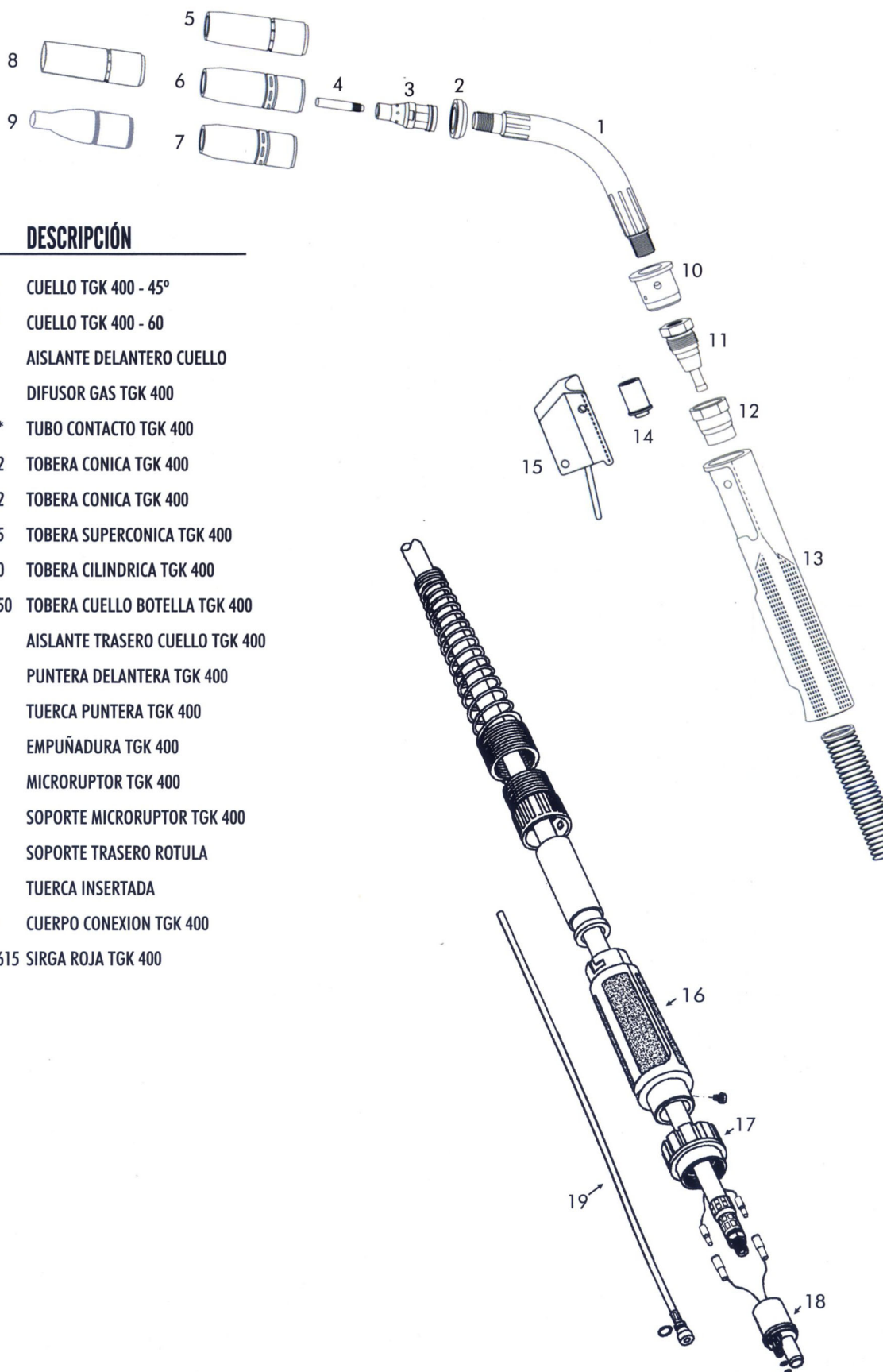
*Con arco pulsado, la capacidad se reducirá un 35 %

CLASE DE TENSIÓN: L = 113 V

Las tensiones de carga están adecuadas a la normativa: UNE - EN 60974/1
 $U_2 = 14 + 0'05 \cdot I_2$

CONTROLES ELÉCTRICOS

Microinterruptor de 10 A - 250V en AC



POS.	REF.	DESCRIPCIÓN
1	1R40545	CUELLO TGK 400 - 45°
1	1R40560	CUELLO TGK 400 - 60
2	1R4025	AISLANTE DELANTERO CUELLO
3	1R4043	DIFUSOR GAS TGK 400
4	1R4031**	TUBO CONTACTO TGK 400
5	1R401462	TOBERA CONICA TGK 400
6	1R401662	TOBERA CONICA TGK 400
7	1R401675	TOBERA SUPERCONICA TGK 400
8	1R401650	TOBERA CILINDRICA TGK 400
9	1R4014250	TOBERA CUELLO BOTELLA TGK 400
10	1R407	AISLANTE TRASERO CUELLO TGK 400
11	1R408	PUNTERA DELANTERA TGK 400
12	1R409	TUERCA PUNTERA TGK 400
13	1R410	EMPUÑADURA TGK 400
14	1R4111	MICRORUPTOR TGK 400
15	1R4112	SOPORTE MICRORUPTOR TGK 400
16	19924R	SOPORTE TRASERO ROTULA
17	19925	TUERCA INSERTADA
18	1R42520	CUERPO CONEXION TGK 400
19	1R41511615	SIRGA ROJA TGK 400