



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Proceso: MIG / MAG
- Método de guía: Manual
- Norma: UNE - EN 50078
- Refrigeración: Aire
- Indicada para hilos de: $\varnothing 1,2 \div 2,4$ mm
- Flujo de gas: $6 \div 12$ l/mm.

FACTOR DE UTILIZACIÓN ST4

GAS	100%	60%	35%
CO ₂	295 A	380 A	500 A
MEZCLA	280 A	360 A	470 A
ARGÓN	275 A	350 A	450 A

*Con arco pulsado, la capacidad se reducirá un 35 %

CLASE DE TENSIÓN: L = 113 V

Las tensiones de carga están adecuadas a la normativa: UNE - EN 60974/1
 $U_2 = 14 + 0,05 * I_2$

CONTROLES ELÉCTRICOS

Microinterruptor de 10 A - 250V en AC



POS.	REF.	DESCRIPCIÓN
1	1TW401	CUELLO ST-4
2	1TW402	DIFUSOR ST-4
3	1TW9**	PUNTA DE CONTACTO
4	1TW903A	AISLANTE TOBERA ROSCA ANCHA
5	1TW904A	TOBERA ROSCA ANCHA
6	1TW4EP1	GATILLO ST-4
7	1TW4EP	EMPUÑADURA COMPLETA ST-4
8	1TW907	BLOQUE DE CONEXIÓN ST-4
9	199FT05	FASTON DELANTERO
10	1TW905	ABRAZADERA CABLE
11	1TW406	MANGUITO EMPUÑADURA ST-4
12	1TW4CX**	CABLE COAXIAL
13	1TW201	CUELLO ST-2
14	1TW202	DIFUSOR ST-2
15	1TW904F	TOBERA S _t 4
16	1TW2EP	EMPUÑADURA ST-2
17	1TW207	BLOQUE DE CONEXIÓN ST-2
18	1TW206	MANGUITO EMPUÑADURA ST-2
19	1TW2EP1	GATILLO ST-2
20	199063D	MUELLE TRASERO
21	19924D	SOPORTE TRASERO
22	19925	TUERCA INSERTADA
23	1B9MZ	CUERPO CONEXIÓN
24	199SR**	SIRGA
25	1TW906	MANGUITO TRASERO TW MK
26	1TW924	SOPORTE TW MK
27	1TW9MZ	CUERPO CONEXIÓN TW MK
28	199MZTW1	JUNTA CUERPO CONEXIÓN TW MK
29	1TW9SR**	SIRGA TW MK

