



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Proceso: MIG / MAG
- Método de guía: Manual
- Norma: UNE - EN 50078
- Refrigeración: Agua
- Indicada para hilos de: Ø 0.6 ÷ 1.2 mm
- Flujo de gas: 6 ÷ 12 l/mm.

FACTOR DE UTILIZACIÓN

GAS	100%	60%
CO ₂	360 A	300 A
MEZCLA	320 A	270 A
ARGÓN	300 A	250 A

*Con arco pulsado, la capacidad se reducirá un 35 %

CLASE DE TENSIÓN: L = 113 V

Las tensiones de carga están adecuadas a la normativa: UNE - EN 60974/1
 $U_2 = 14 + 0.05 * I_2$

CONTROLES ELÉCTRICOS

Microinterruptor de 10 A - 250V en AC

POS.	REF.	DESCRIPCIÓN
1	124001	CUELLO 240
2	12402	DIFUSOR GAS
2a	12402C	DIFUSOR GAS CERÁMICA
3	12403	PORTATUBO M6
4	199M6**	PUNTA CONTACTO M6
5	12404	TOBERA CÓNICA
5a	12404SP	TOBERA SUPERCÓNICA
5b	12404CL	TOBERA CILÍNDRICA
5c	12404PT	TOBERA DE PUNTOS
6	199EPR	EMPUÑADURA COMPLETA
6a	199EPR3	ANILLA EMPUÑADURA
6b	199EPR4	RÓTULA
6c	199061	MUELLE DELANTERO
7	199EP1	PULSADOR
8	199EP2	PULSADOR RM
9	199EP3	MICROINTERRUPTOR
10	145CA**	CABLE CORRIENTE/AGUA
10a	145CA77	CAMPANA APRIETE 13mm
10b	1450116	CONEXIÓN C/A DELANTERA
10c	1450216	CONEXIÓN C/A TRASERA
11	145CS**	TUBO CONDUCTOR SIRGA
11a	145CS88D	ENGANCHE DEL. CONDUC. /SIRGA
11b	145CS88T	ENGANCHE TRAS. CONDUC. /SIRGA
12	145TA99	TUBO AGUA AZUL
12a	145TG99	TUBO GAS ROJO
12b	145TO83	ABRAZADERA UNA OREJA 8'3mm
13	1450603	MUELLE TRASERO
13a	1450604	MANGUITO UNIÓN TRASERO
14	14524	SOPORTE CONEXIÓN
15	19925	TUERCA INSERTADA
16	145TA88	ENCHUFE RÁPIDO MACHO
17	145MZ	CUERPO CONEXIÓN
17a	199MZ02	TUERCA SUJECIÓN SIRGA
17b	199MZ03	JUNTA TÓRICA CUERPO CONEX.
18	124001AC	CUELLO AUTO. CURVO 240
19	124001AR	CUELLO AUTO. RECTO 240
20	199EPAT	EMPUÑADURA AUTOMÁTICA
22	145SR**	SIRGA DESNUDA
23	199ST**M	SIRGA TEFLÓN AMARILLA
23a	199ST88M	CASQUILLO SIRGA TEFLÓN
23b	199ST77	JUNTA TÓRICA SIRGA TEFLÓN
24	1SGTFGR*	SIRGA TEFLÓN METAL

