



SOLDADURA MIG TIG - PLASMA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Proceso: MIG / MAG
- Método de guía: Manual
- Normativa: EN 60974-7
- Refrigeración: Gas
- Indicada para hilos de: $\varnothing 0'8 - 1'0$ mm
- Flujo de gas: 8 - 12 l/mm.

FACTOR DE UTILIZACIÓN

GAS	100%	60%	35%
CO ₂		250 A	
MEZCLA		200 A	
ARGÓN		200 A	

*Con arco pulsado, la capacidad se reducirá un 35 %

CLASE DE TENSIÓN: L = 113 V

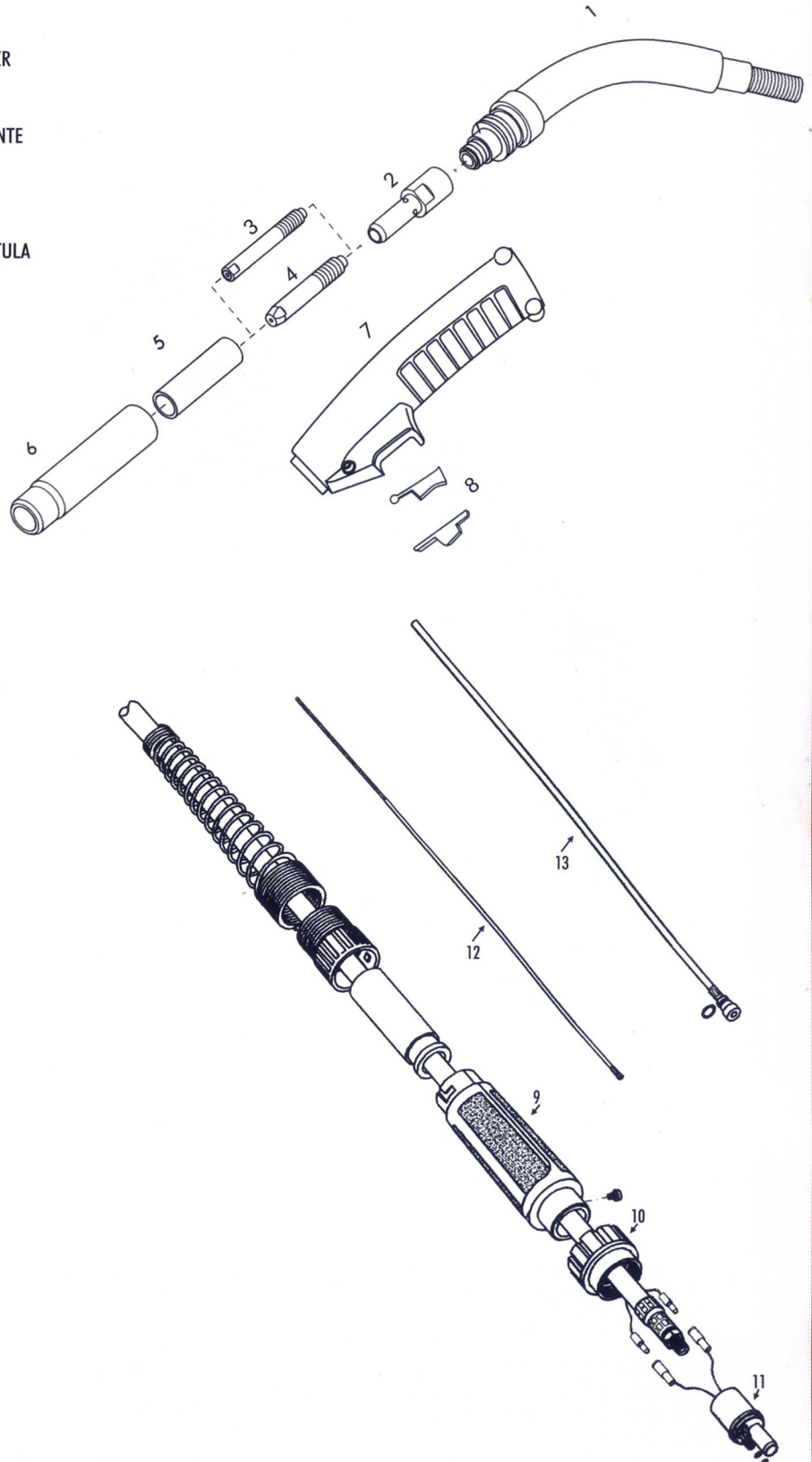
Las tensiones de carga están adecuadas a la normativa: UNE - EN 60974/1
 $U_2 = 14 + 0'05 * I_2$

CONTROLES ELÉCTRICOS

Microinterruptor de 10 A - 250V en AC

POS.	REF.	DESCRIPCIÓN
------	------	-------------

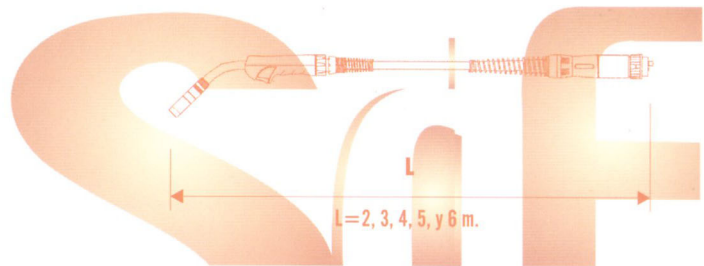
1	1ES25001	CUELLO PSF 250
2	1ES25002	DIFUSOR PSF 250
3	199ES**	TUBO CONTACTO M6 CU
4	199ES**Z	TUBO CONTACTO M6 CU.CR.ZR
5	1ES25003	AISLANTE TOBERA PSF 250
6	1ES25004	TOBERA PSF 250 CON AISLANTE
7	1ES250EP	EMPUÑADURA COMPLETA
8	1ES315EP1	PULSADOR
9	19924R	SOPORTE TRASERO CON RÓTULA
10	19925	TUERCA INSERTADA
11	199MZ	CUERPO CONEXION
12	199SR**R	SIRGA
13	199SE**OR	SIRGA ESAB ORG



* Dígito variable según medida



SOLDADURA MIG TIG - PLASMA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Proceso: MIG / MAG
- Método de guía: Manual
- Norma: UNE - EN 50078
- Refrigeración: Aire
- Indicada para hilos de: \varnothing 1'2 - 2'4 mm
- Flujo de gas: 6 ± 12 l/mm.

FACTOR DE UTILIZACIÓN

GAS	100%	60%	35%
CO ₂		330 A	
MEZCLA		300 A	
ARGÓN		300 A	

*Con arco pulsado, la capacidad se reducirá un 35 %

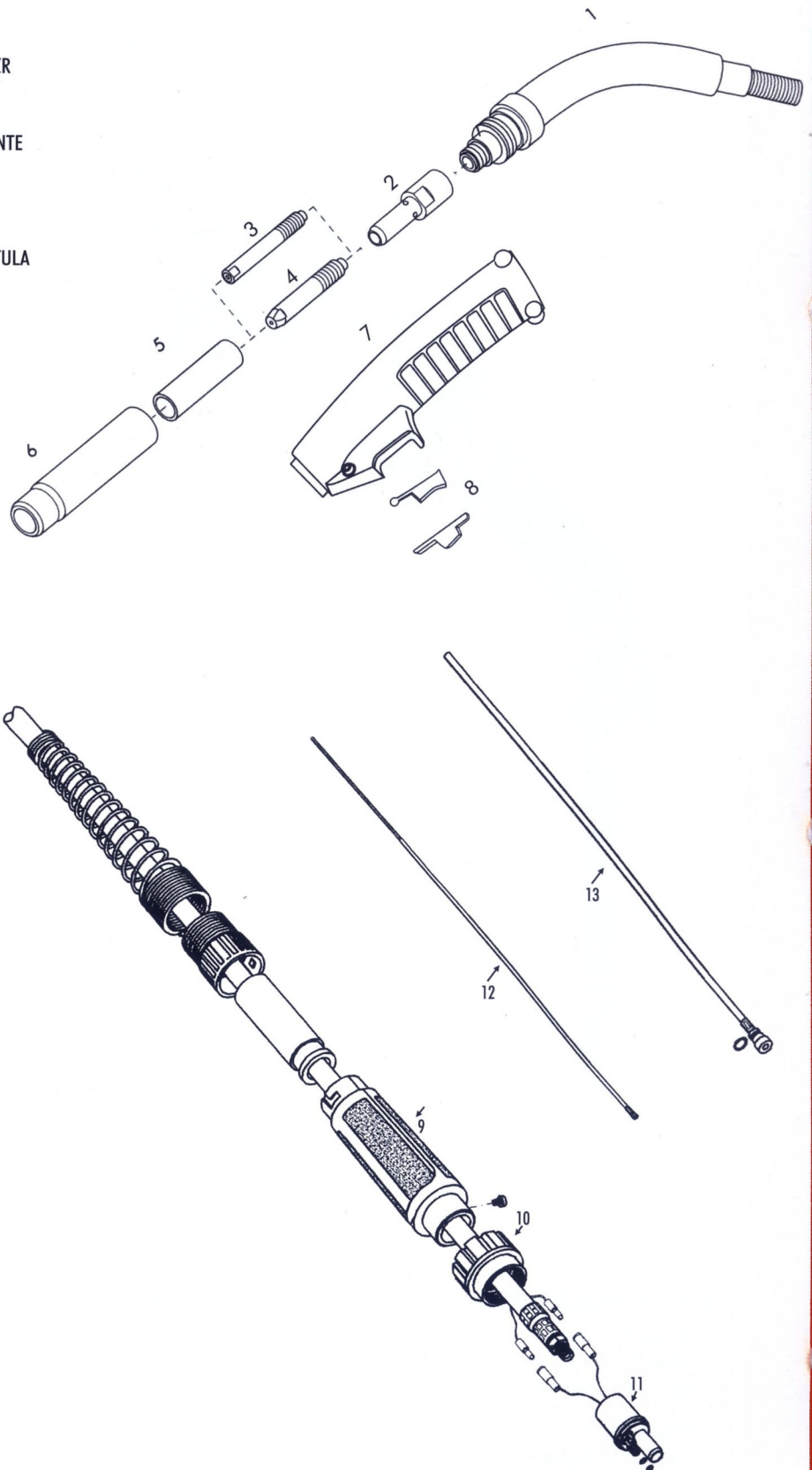
CLASE DE TENSIÓN: L = 113 V

Las tensiones de carga están adecuadas a la normativa: UNE - EN 60974/1
 $U_2 = 14 + 0'05 \cdot I_2$

CONTROLES ELÉCTRICOS

Microinterruptor de 10 A - 250V en AC

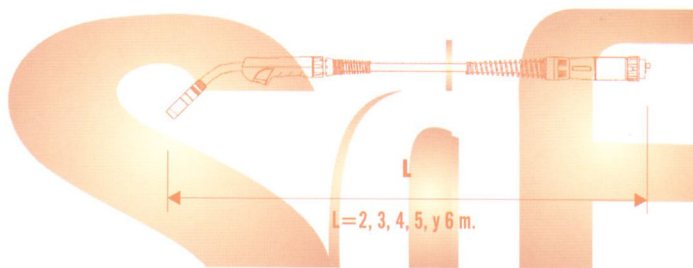
POS.	REF.	DESCRIPCIÓN
1	1ES31501	CUELLO PSF 315
2	1ES31502	DIFUSOR PSF 315
3	199ES**	TUBO CONTACTO M6 CU
4	199ES**Z	TUBO CONTACTO M6 CU.CR.ZR
5	1ES31503	AISLANTE TOBERA PSF 315
6	1ES31504	TOBERA PSF 315 CON AISLANTE
7	1ES315EP	EMPUÑADURA COMPLETA
8	1ES315EP1	PULSADOR
9	19924R	SOPORTE TRASERO CON ROTULA
10	19925	TUERCA INSERTADA
11	199MZ	CUERPO CONEXION
12	199SR**M	SIRGA
13	199SE**OR	SIRGA ESAB ORG



* Dígito variable según medida



OLDADURA MIG TIG - PLASMA



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Proceso: MIG / MAG
 Método de guía: Manual
 Norma: UNE - EN 50078

Refrigeración: Aire
 Indicada para hilos de: $\varnothing 1'2 + 2'4$ mm
 Flujo de gas: 6 - 12 l/mm.

FACTOR DE UTILIZACIÓN

GAS	100%	60%	35%
CO ₂		4000 A	
MEZCLA		400 A	
ARGÓN		350 A	

*Con arco pulsado, la capacidad se reducirá un 35 %

CLASE DE TENSIÓN: L = 113 V

Las tensiones de carga están adecuadas a la normativa: UNE - EN 60974/1
 $U_2 = 14 + 0'05 * I_2$

CONTROLES ELÉCTRICOS

Microinterruptor de 10 A - 250V en AC

POS.	REF.	DESCRIPCIÓN
------	------	-------------

1	1ES40001	CUELLO PSF 400
2	1ES40002	DIFUSOR PSF 400
3	199ES**M8	TUBO CONTACTO M8 CU
4	199ES**M8Z	TUBO CONTACTO M8 CU.CR.ZR
5	1ES40002	AISLANTE TOBERA PSF 400
6	1ES40004	TOBERA PSF 400 CON AISLANTE
7	1ES315EP	EMPUÑADURA COMPLETA
8	1ES315EP1	PULSADOR
9	19924R	SOPORTE TRASERO ROTULA
10	19925	TUERCA INSERTADA
11	199MZ	CUERPO CONEXION
12	199SR**M	SIRGA
13	199SE**OR	SIRGA ESAB ORG

